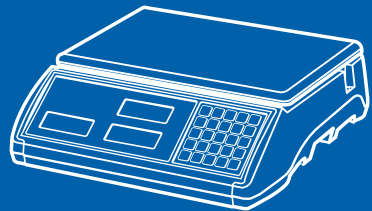


EC SERIES

Counting Scale



CAS

6.	&	37
7.	RS-232	38
8.		42
9.		43

교정 및 정기검사 안내

본 제품은 계량법에 따라 2년에 한번 교정 및 정기검사를 받아야 되나
폐사를 통하여 교정검사를 받으시면 정기검사를 면제 받게 됩니다.


■ 교정검사 상담 문의 : 02-473-4000

1.

Series

EC

⚠ 주 의

창문이나 문틈 등 온도 변화가 급격한 곳에서는 설치하지 마십시오.	에어컨이나 히터가 작동하는 인접지역은 피해주십시오.	진동, 회전 또는 과하한 전자파가 발생되는 곳은 피해주십시오.
		
불안정한 표면위는 피해주십시오.	먼지가 많은 곳은 피해주십시오.	직사 광선에 노출된 곳에서는 사용하지 마십시오.
		
자성을 띠는 지역이나 기계에 인접한 지역은 설치하지 마십시오.		
		

1)

가

4

가

2)



,

.



9

가

0

12

가

80

가

)

On/Off

On/Off

가

가




2.




1)

- : ,
- : 6
- : 6

2)

	
	
	가 10 , .
	가 1/10 , 가 .
	
	<ul style="list-style-type: none">가가가

3.

0~9	
●	
C(Clear)	
	가
	

4.

A. ON/OFF

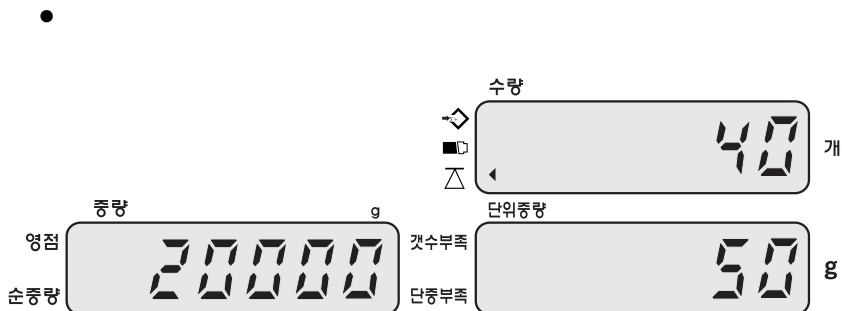
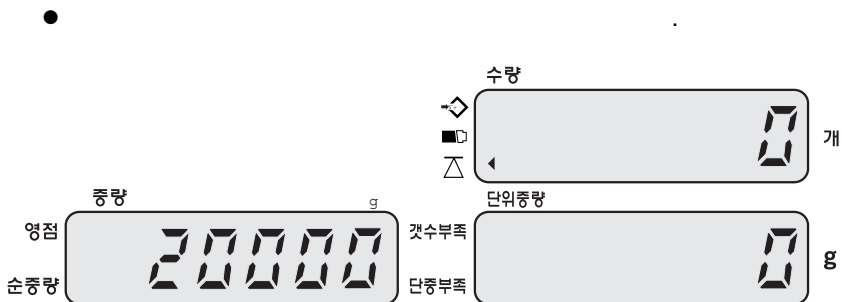


B.

가

C.

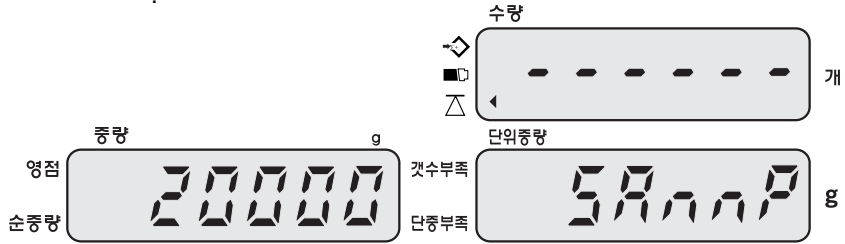
1)



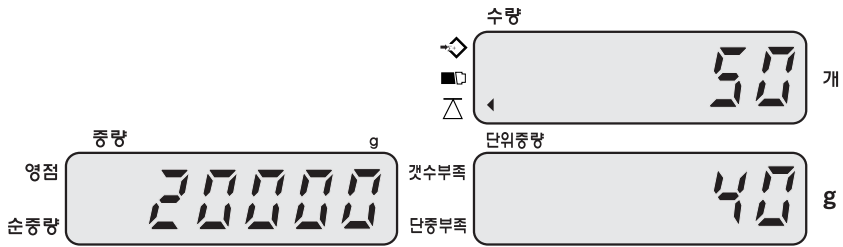
“ ”

: " " . " "

(ex : 40)



●

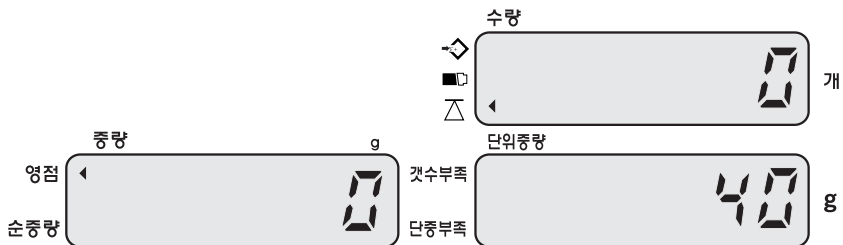
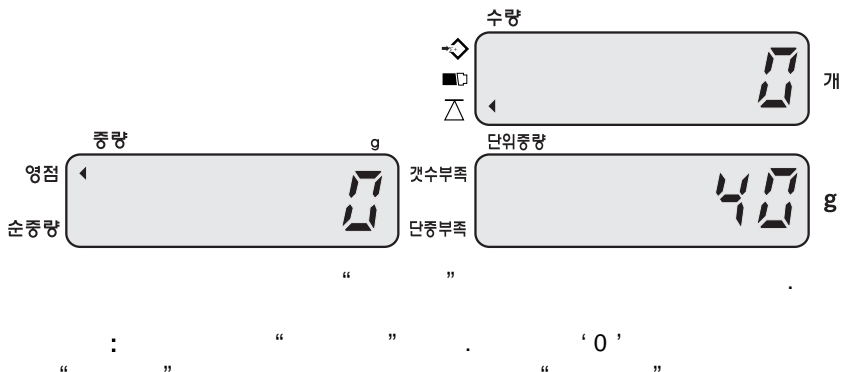


가 .

" " " 1 (ON) "

(5 G 30 .)

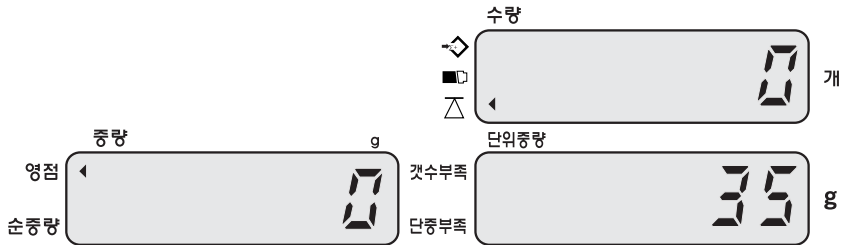
2)



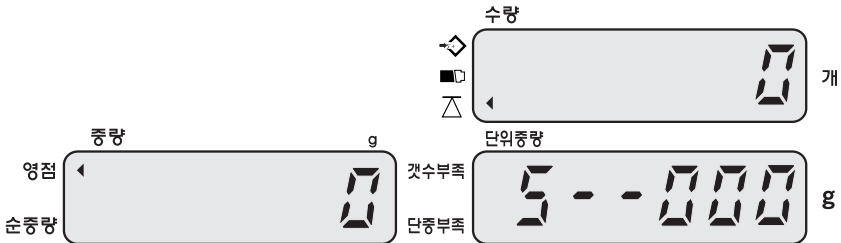
D.

1)

(.35g)



“ ”



(0~9)

(1~200

가)

: , “ ”
가 1~200

“ E4 ”

가

“ ”

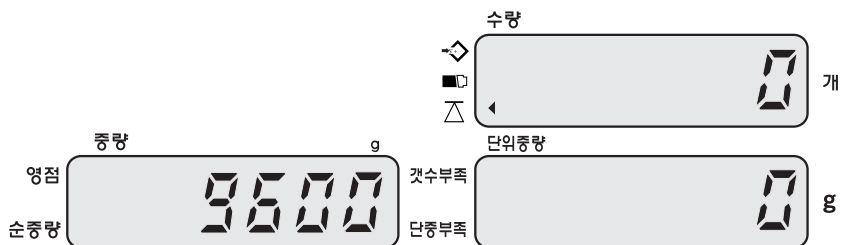
“ ”

“ ”

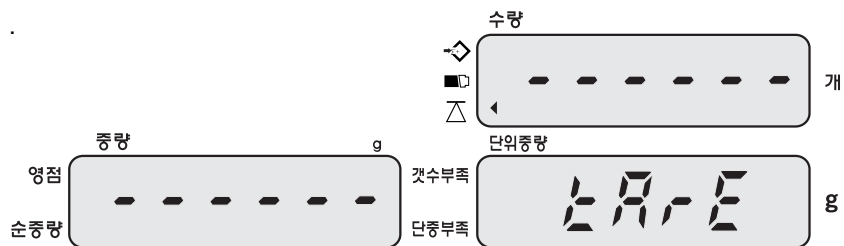
가

..

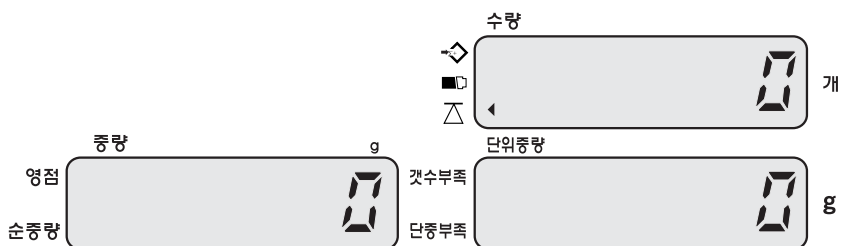
E.
1)



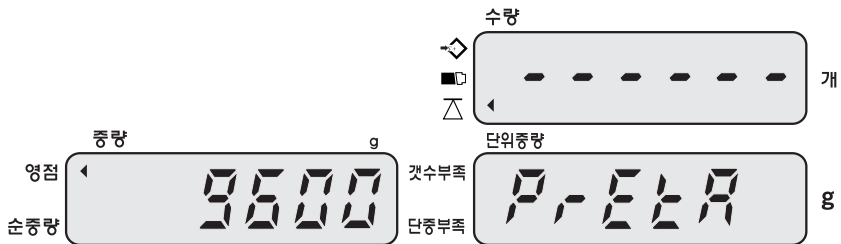
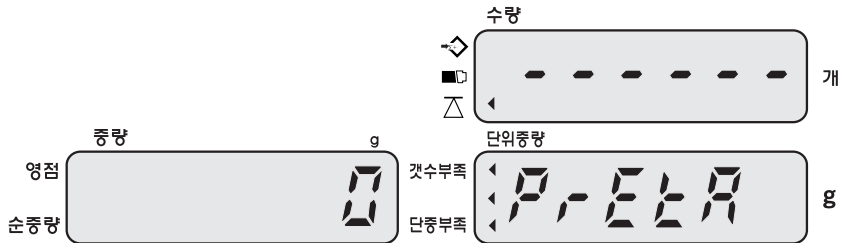
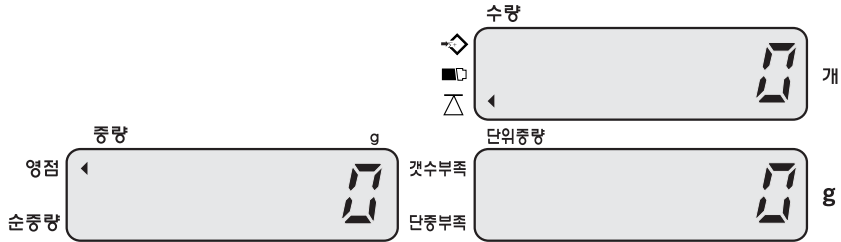
“ ”

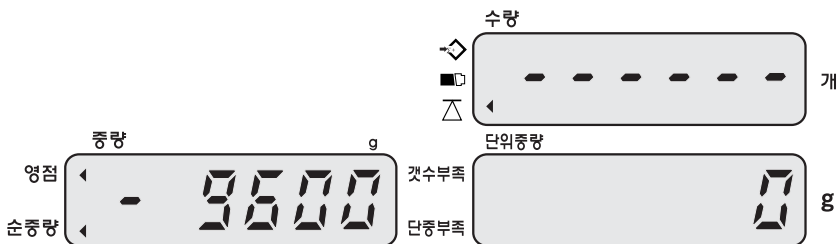


가

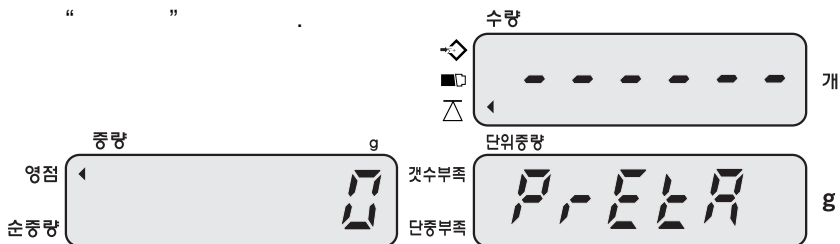
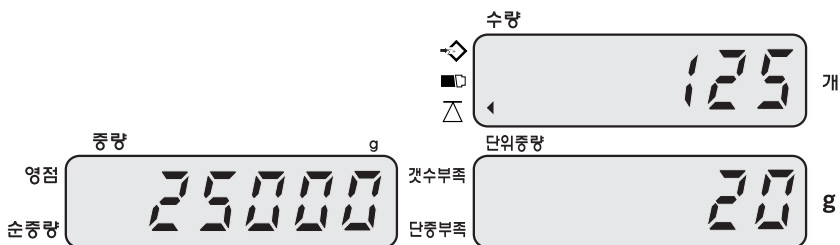


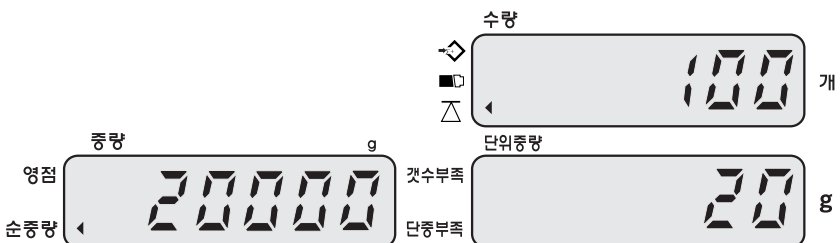
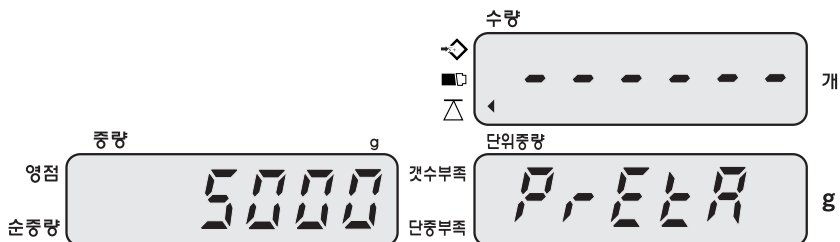
2)





가

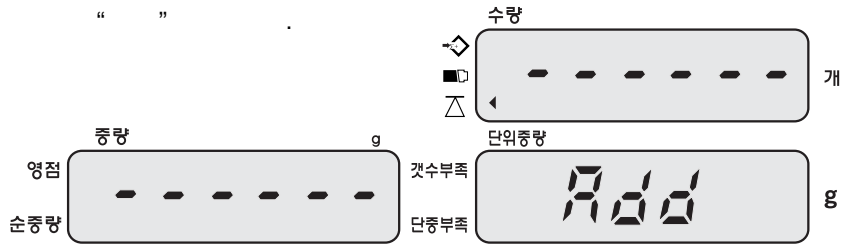
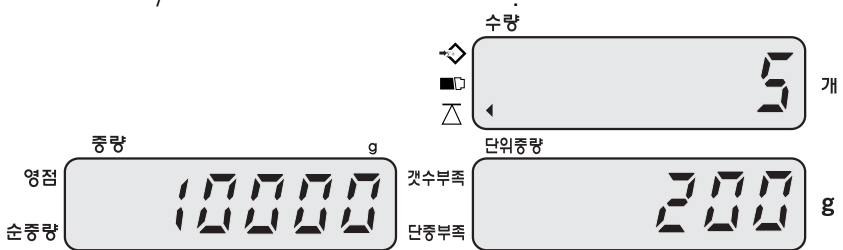




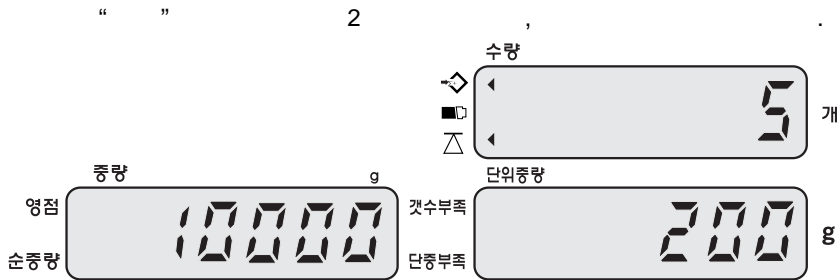
가

“ 0 ”

F. /
/



가 .



가 “ ” . ,

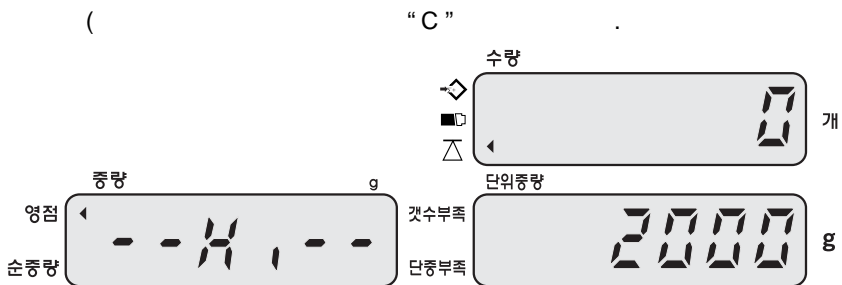
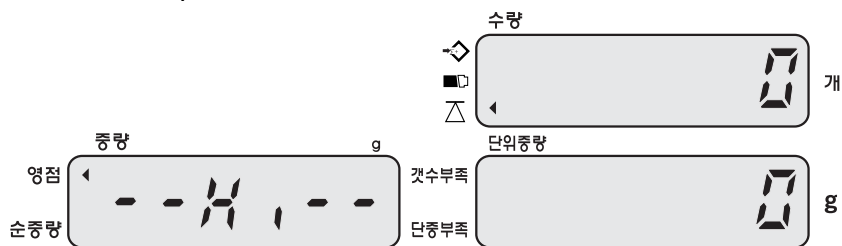
“ ” .

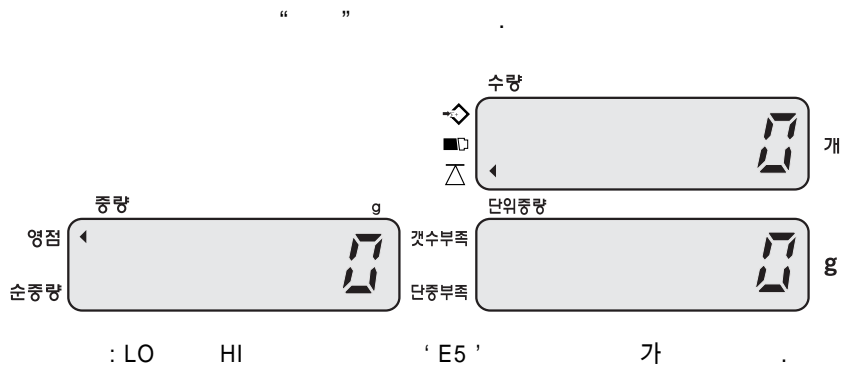
가 “ ”
“ C ” .

G.

HI - LO

1)



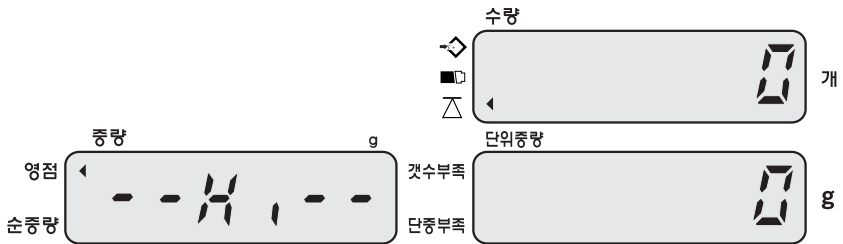


H.

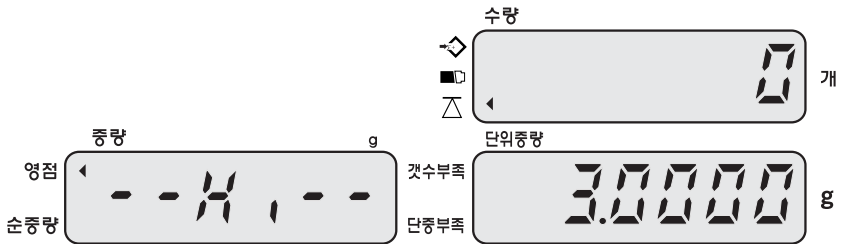
HI- LO

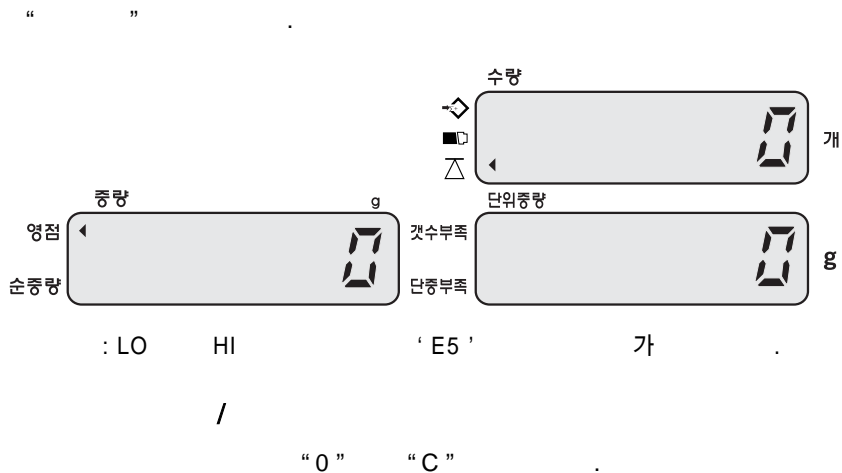
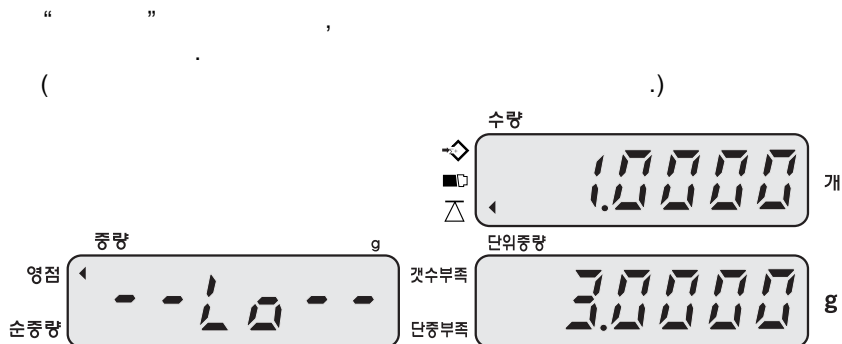
가

1)



(“ C ” .)

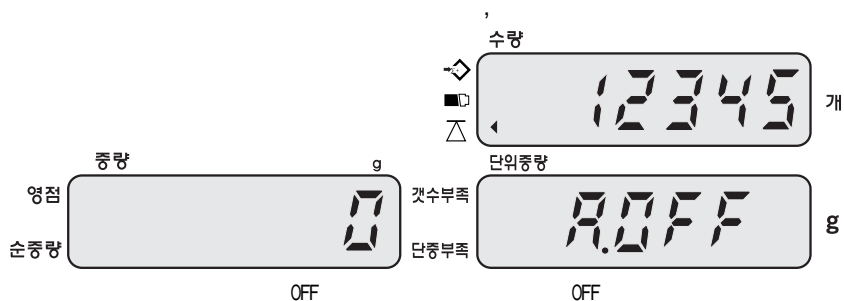




5.

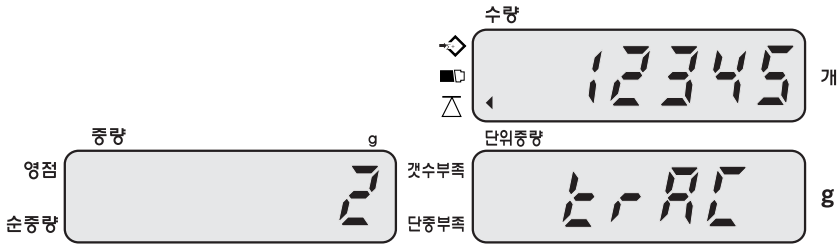
가 “ ” .
 “ PASS WORD ”
 “ 101010 ” PASS WORD ” PASS WORD가
 * PASS WORD , ERROR
 * 2 PASS WORD ,
 *

A. OFF



“ ” OFF (2 , 5 , 8 , off)
 . (: off)
 “ C ” OFF
 “ ”

B.

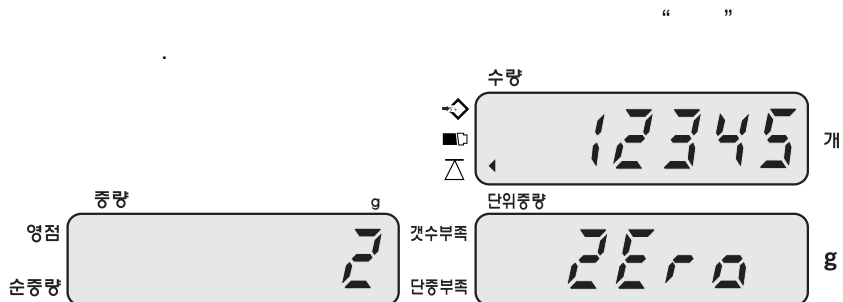


(0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d)

가 , 가 . (: 1d)

“ C ” “ ”

C.

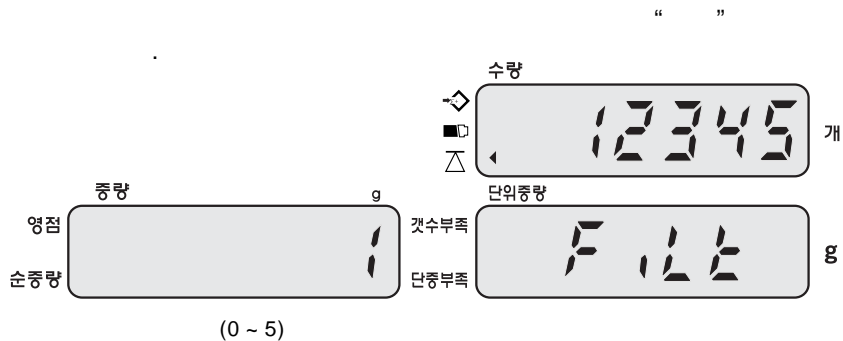


(0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d)
가 , “ ” (: 1d)
가 .

“ C ”

“ ”

D.



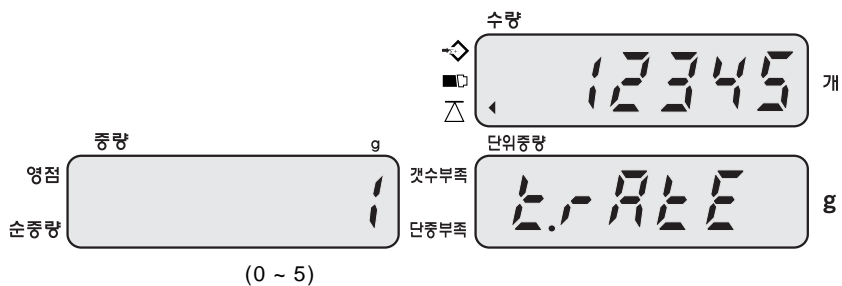
(0=off, 1=0.05d, 2=0.15d, 3=0.25d, 4=0.35d, 5=0.45d)

가 , (: 0.05d)

“ C ”

“ ”

E.



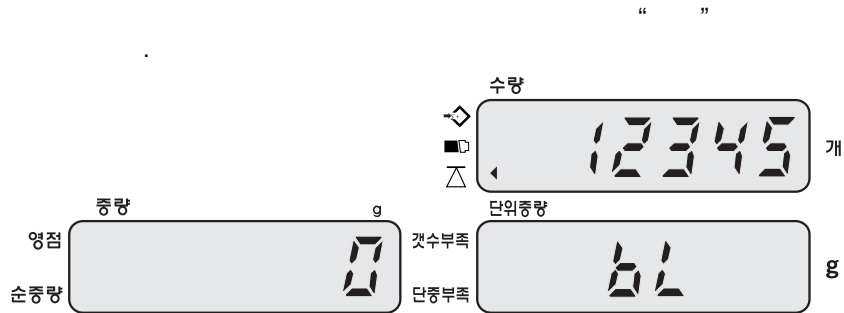
(0, 1, 2, 3, 4, 5)

(“ ” . 가 , .)

“ C ”

“ ”

F.



(0 - 1 -)
“ ” . (: 0)

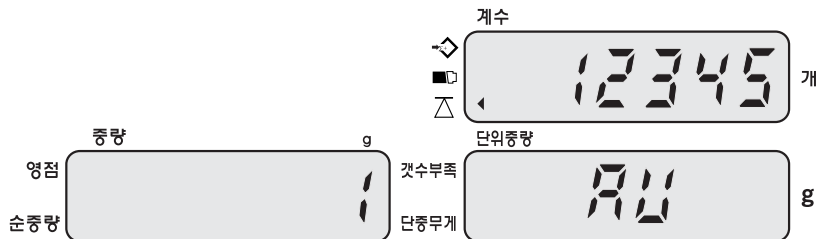
“ C ”

“ ”

- 가 9 가 5



G.



“ ” . (:1)

0 - 가

1 - 가

“ C ”

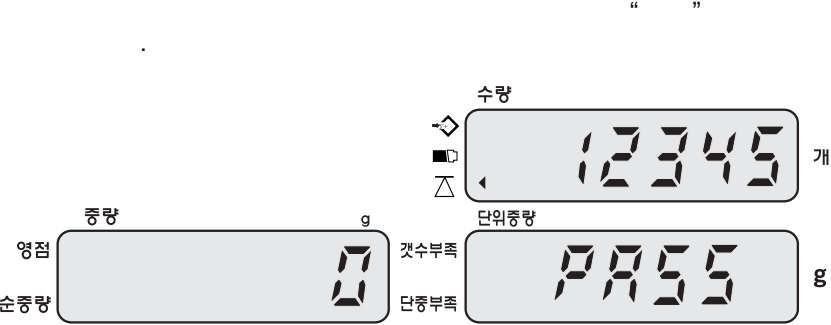
“ ”

가

()

가

H.



. (: 0)

0 - , 1 -

"C"

1.

가

Ex)



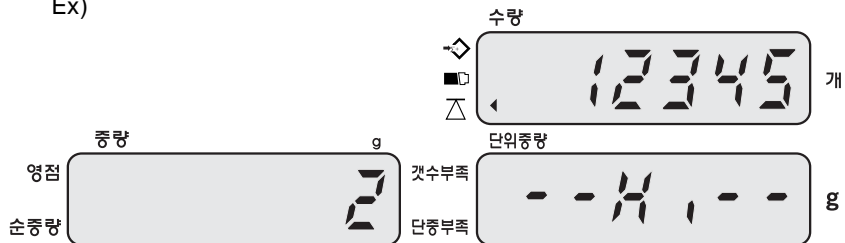
Ex)



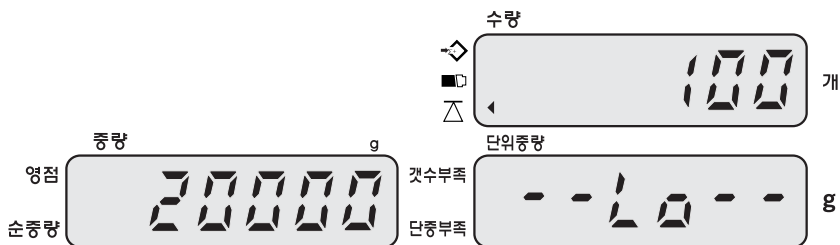
2.

가

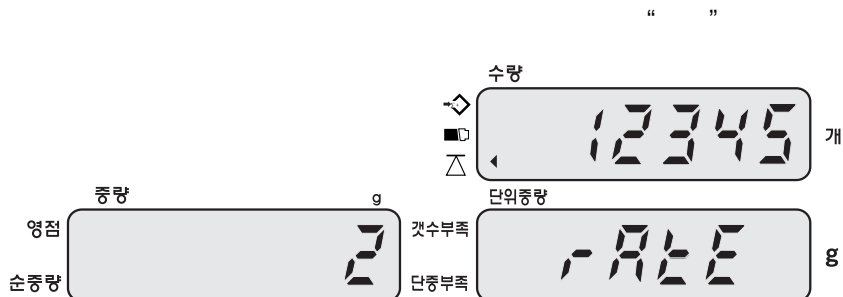
Ex)



Ex)



I. Baud Rate



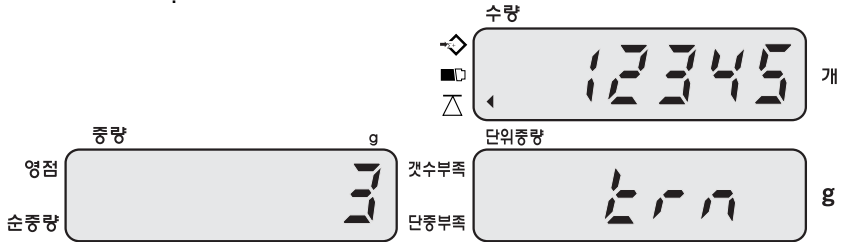
“ ”

Baud Rate
 . (:2)
 (0 - 2400 , 1 - 4800, 2-9600)

Baud rate “ C ”

“ ”

J.



. (: 3)

“ 1 ” = [] DEP - 50, PC]

“ 2 ” = [] DEP - 50, PC]

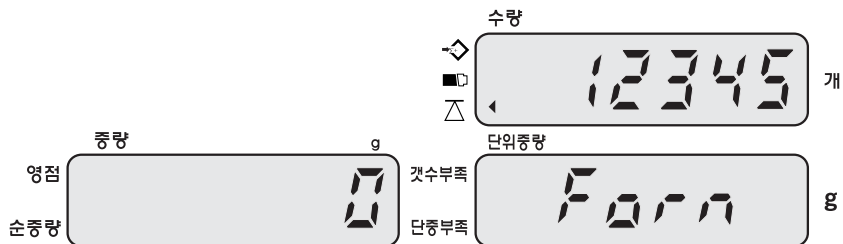
“ 3 ” = [] DLP - 50]

“ 4 ” = [] DLP - 50]

“ C ”

“ ”

K. (가)



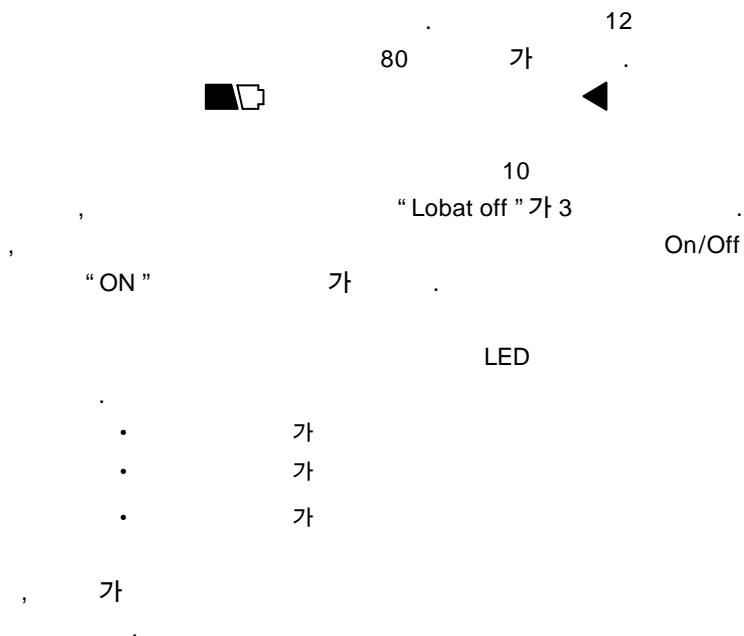
. (:0)
(0 9)

“C”

6. &

(1) AC

(2) DC 12V/800mA or 12V/1000 mA

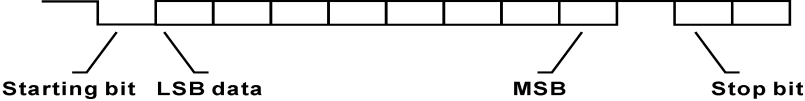


7. RS-232

RS-232

- Mode E1A-RS 232C ' s UART signal
-

Baud rate: 9600 BPS
 Data bits: 8 BITS
 Stop bit: 1 BIT
 Code ASCII
 Connector:9 Pin Socket
 Pin2 Input
 Pin3 Output
 Pin5 Signal Ground



<div> Data digit specification </div>	1 2 3 4 5	6	7 8 9 10 11 12 13	14 15 16	17 18
1 st row: Net weight-Data	title	space	data	unit	CR
2 nd row: Unit weight-data	title	space	data	unit	CR
3 rd row: Quantity-data	title	space	data	CR(14 15)	
4 th row: Tare weight-data	title	space	data	weight	CR
4 th row data.	OA				

net=

pcs=

U/W=

CR: OD OA

NET=

PCS=

Tare=

-

●

:

NET: 2000.00 g

U/W: 10.0000 g

PCS: 200

Tare: g

● :

net: 2000.00 g

U/W: 10.0000 g

pcs: 200

Tare: g

net=

NET=

pcs=

PCS=

U/W=

Tare=

4.

“ ” .

Record#01

Net 2000.00 g

U/W 10.0000 g

Pcs 200

Tare g

“ ”

Record#02

Net 3000.00 g

U/W 10.0000 g

Pcs 300

Tare g

“ ”

Total

Net 5000.00 g

Pcs 500

Net= Pcs= U/W= Tare:

:

“ ”

Total

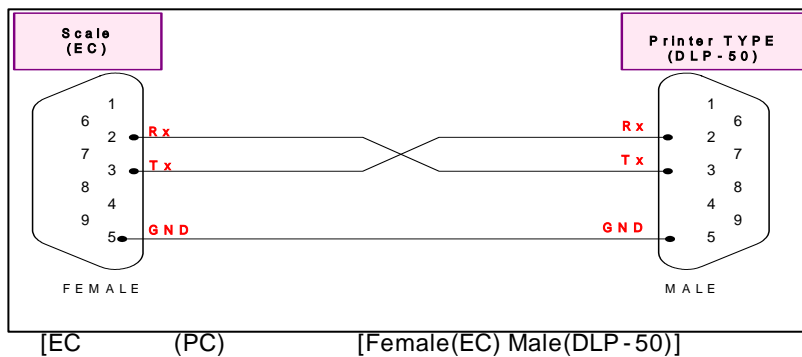
Net 5000.00 g

U/W 10.0000 g

Pcs 500

Tare g

Net= Pcs= U/W= Tare:



6.

SER	()	2
NWA		7
NWB	(no dot)	6
TWA		7
TWB	(no dot)	6
GWA		7
GWB	(no dot)	6
TNA		7
TNB	(no dot)	6
UWA		7
UWB	(no dot)	6
QUA		7
QUB	(no dot)	6
TQA		7
TQB	(no dot)	6
UNT		2


: 1)

2)

“ 0 ”

.

8.

E1,E2,E3	1.	
	2. 가	
E4	가 1~200	
E5	, LO HI	HI, LO
OL		
“  ” 가		

가

9.

	3000g	6000g	15000g	30000g
1 (e=d)	0.2g	0.5g	1g	2g
	1/15,000	1/12,000	1/15,000	1/15,000
	2g	5g	10g	20g
	0.02g	0.05g	0.1g	0.2g
	1/600,000			
	LCD			
	g			
	± 2%			
	2			
	0 ~ 40			
	AC DC 12V/1000mA			
	80 (: 12)			
	4.5kg			
(mm)	330(W) x 346(D) x 107(H)			
(mm)	: 304(W) x 220(D), : 306(W) x 222(D)			







보증규정

사용상 유의할 사항

- 급격한 온도변화가 없는 곳이나 건조한 곳에서 사용 및 보관
- 사용범위 이내에서 사용
- 초기 3점 지시의 정확여부 확인(비정상시 제로셋팅)
- 점검을 눌러 작동 정상여부 확인
- 지나친 충격금지

1. 보증내용 및 기간

본 기계의 정상적인 사용상태에서 발생한 고장에 대해서는
납품일로부터 1년간 무상으로 수리하여 드립니다.

2. 보증수리 제외사항

다음 사유로 인한 고장은 보증수리 대상에서 제외합니다.

- 분사 또는 분사에서 인정한 영업소 대리점 등의 승인없이
기계를 임의로 개조 수리함으로써 발생하는 고장의 경우
- 사용자의 취급부주의로 인한 고장
- 내부구조 즉 당사와 판매업소 이외의 사람이 제철을 판때
또는 공급하여 제품의 내용을 변경 손상시켰을 때
- 사용자상 주의점을 지키지 않음으로써 발생하는 고장 또는 손상
- 화재, 수해등 천재지변에 의한 고장 또는 손상
- 보증서의 제시가 없을때
- 본 보증서는 대한민국 내에서만 유효합니다.

3. 기타

접인날인이 없는 보증서는 무효입니다.

봉사실시일	봉사내용	진단점검결과	점검인

본 제품은 계량법에 따라 2년에 한번 검사를
받으셔야 합니다.

品質保證書

카스전자저울

기술번호

회사명

구입하신 카스전자저울이

보증기간 중에 고장이 발생하였을

경우에는 뒷면의 보증규정에 따라

수리하여 드립니다.

주소

납품년월일

판매점

전화

주소

판매사원

검
인



CAS

(인)

EC SERIES

Counting Scale



본사_ 경기도 양주시 광적면 가납리 19

TEL_ 031 820 1100 FAX_ 031 836 6489

서울사무소_ 서울시 강동구 성내동 440-1 카스

TEL_ 02 2225 3500 FAX_ 02 475 3185

고객 서비스 지원 센터

1577-5578
수리 및 고장 접수

무료 상담 센터

080-022-0022

지방지점

부산 | T. 051 313 3626 대구 | T. 053 356 7111 광주 | T. 062 363 0262 인천 | T. 032 434 0281
순천 | T. 061 725 0262 대전 | T. 042 672 1016 전주 | T. 063 211 4661 마산 | T. 055 255 4371
울산 | T. 052 267 3626